



Federring verstärkt

ABMESSUNGEN UND EIGENSCHAFTEN

Für Schrauben von	d min.-max.	D min.-max.	s min.-max.	b min.-max.	h min.	Gewicht kg/1000 St.	Verpackungseinheit
2,5*	2,60-2,90	5,10	0,50-0,70	0,90-1,10	1,00	0,05	1.000
3	3,10-3,40	6,20	0,70-0,90	1,20-1,40	1,30	0,11	1.000
4*	4,10-4,40	7,60	0,80-1,00	1,40-1,60	1,40	0,15	1.000
5	5,10-5,40	9,20	1,10-1,30	1,70-1,90	1,80	0,36	1.000
6	6,10-6,50	11,80	1,50-1,70	2,35-2,65	2,40	0,83	1.000
8	8,10-8,50	14,80	1,90-2,10	2,85-3,15	3,00	1,60	1.000
10	10,10-10,60	18,00	2,05-2,35	3,30-3,70	3,40	2,50	500
12	12,10-12,60	21,00	2,35-2,65	3,80-4,20	3,90	3,80	500
14	14,10-14,60	24,00	2,85-3,15	4,30-4,70	4,70	6,00	250
16	16,10-16,90	27,30	3,30-3,70	4,80-5,20	5,50	8,90	200
18	18,20-19,00	29,40	3,30-3,70	4,80-5,20	5,50	9,70	150
20	20,20-21,20	33,60	3,80-4,20	5,80-6,20	6,30	15,20	100
24	24,50-25,50	40,00	4,80-5,20	6,75-7,25	6,30	26,20	50

Besondere Merkmale: Drahtprofil wechselseitig geneigt
 Wölbungsscheitel zwischen 135°-150°
 5-mal in sich verwunden

technische Lieferbedingungen
 entsprechend DIN 128
 *SN 60727
 entspricht VHD

Werkstoff: Rost- und säurebeständiger Stahl, Werkstoff 1.4310
 hoch rost- und hoch säurebeständiger Stahl, Werkstoff 1.4401

