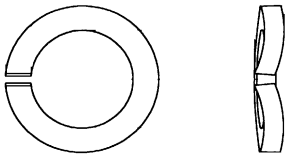
# DIN 6905

FEDERSTAHL C60

EDELSTAHL / BRONZE



## Federringe

| ABMESSUNGEN | | | | | | | VERPACKUNG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| für Schrauben von | d min.-max. | D max. | b min.-max. | s min.-max. | h min.-max | kg/1.000 Stück | Verpackungs-einheit |
| M 2,5 | 2,25-2,35 | 4,55 | 0,90-1,10 | 0,50-0,70 | 0,90-1,10 | 0,055 | 200.000 |
| M 3 | 2,70-2,80 | 5,60 | 1,20-1,40 | 0,60-0,80 | 1,10-1,30 | 0,090 | 200.000 |
| M 3,5 | 3,20-3,60 | 6,10 | 1,20-1,40 | 0,60-0,80 | 1,10-1,30 | 0,100 | 100.000 |
| M 4 | 3,60-3,75 | 6,95 | 1,40-1,60 | 0,70-0,90 | 1,20-1,40 | 0,150 | 100.000 |
| M 5 | 4,55-4,75 | 8,55 | 1,70-1,90 | 0,90-1,10 | 1,50-1,70 | 0,260 | 50.000 |
| M 6 | 5,50-5,70 | 11,00 | 2,35-2,65 | 1,20-1,40 | 2,00-2,20 | 0,640 | 25.000 |
| M 8 | 7,40-7,65 | 13,95 | 2,85-3,15 | 1,50-1,70 | 2,45-2,75 | 1,230 | 10.000 |
| M 10 | 9,30-9,55 | 16,95 | 3,30-3,70 | 1,70-1,90 | 2,85-3,15 | 2,000 | 5.000 |
| M 12 | 11,0-11,3 | 19,70 | 3,80-4,20 | 1,95-2,25 | 3,35-3,65 | 3,100 | 2.500 |

Härte: 430-490 HV
roh gefettet
andere Oberflächenausführungen auf Anfrage
auf Anfrage andere Werkstoffe 1.4310, 1.4401 und CuSn8 bzw. CuSn6