



## Doppelfächerscheibe

ABMESSUNGEN								
für	d	D	s	h	Nr.	Nr.	kg / 1000 Stück	Stückzahl Standard Verpackung
Schrauben	min.-max.	min.-max.	min.-max.	min.-max.	Innen- zähne	Aussen- zähne		
M 4.0	4.20-4.38	15.17-15.60	0.77-0.83	2.00-2.80	7	16	1.10	1000
M 5.0	5.10-5.28	17.47-17.90	0.77-0.83	2.00-2.80	7	16	1.45	1000
M 6.0	6.10-6.32	17.70-18.20	0.87-0.93	2.25-3.15	8	16	1.53	1000
M 8.0	8.20-8.42	21.73-22.25	0.96-1.04	2.50-3.50	10	16	2.49	500
M 10.0	10.20-10.47	25.58-26.10	1.06-1.14	2.60-3.85	12	18	4.15	500
M 12.0	12.50-12.77	29.78-30.30	1.16-1.24	3.00-4.20	12	18	5.40	500
M 16.0	16.30-16.73	35.48-36.10	1.36-1.44	3.50-4.90	12	20	8.70	250

Werkstoff

Edelstahl 1.4310 bzw. 1.4401

